

**PIEROBON**  
MACCHINE UTENSILI

CATALOGO  
GENERALE

[www.pierobonmacchineutensili.it](http://www.pierobonmacchineutensili.it)



## SERVIZI

### CONSULENZA

#### SITUAZIONE AZIENDALE - PRODUTTIVITÀ - COSTI.

Sono i tre parametri fondamentali che PIEROBON MACCHINE UTENSILI valuta per l'elaborazione di un piano d'azione, con una conseguente stesura di una soluzione più idonea alle esigenze del cliente.

### CORSI DI PROGRAMMAZIONE CNC

Corsi di addestramento su Cnc presso le aziende in modo da consentire ad operatori, tecnici e programmatori di sfruttare al massimo le potenzialità delle macchine.

### FINANZIAMENTI

Investimenti sicuri grazie alle collaborazioni con i più importanti studi di consulenza finanziaria consentono a PIEROBON MACCHINE UTENSILI di sottoporre al cliente finanziamenti o leasing su misura.

Non solo possiamo applicare all'interno delle aziende la migliore tecnologia presente sul mercato ma rendiamo concretata possibilità stessa di poter investire.

### GESTIONE COMMERCIALE

La gestione commerciale di PIEROBON MACCHINE UTENSILI viene svolta in maniera mirata, ovvero, per vendere non basta avere solo buoni prodotti, ma occorre spingere i clienti sia con politiche commerciali che di marketing. Proprio per questo lavoriamo sempre a stretto contatto con le nostre case rappresentate in modo tale da acquisire più informazioni possibili per poi poterle trasmettere ai nostri clienti.

### ASSISTENZA TECNICA

PIEROBON MACCHINE UTENSILI offre assistenza tecnica su macchine utensili di qualsiasi genere: fresatrici, centri di lavoro, rettifiche, torni ed altro sia a controllo numerico che convenzionali.

#### I NOSTRI PUNTI DI FORZA SONO:

- **REVISIONE MACCHINE** con ricostruzione meccanica, riparazione o sostituzione di elementi quali ad esempio azionamenti, assi o mandrini, ripristino di impianto elettrico, di idraulica, upgrade del Cnc e PLC
- **REVISIONE MANDRINI** con lo smontaggio degli stessi eseguendo poi verifiche e misurazioni con sostituzione e ripristino di componenti usurati fino al test di collaudo finale
- **ASSISTENZA TECNICA SU CONTROLLI NUMERICI SELCA, HEIDENHAIN, VISEL**
- **DIAGNOSTICA DELLA MACCHINA** mediante apparecchiature di strumentazione
- **TRASLOCHI DI MACCHINE UTENSILI** eseguendo trasporto e piazzamento con collaudo e riscontro
- **GEOMETRIA MACCHINA** con verifica delta quadratura mediante sistemi di livellamento e riscontro e analisi della funzionalità dei trasduttori di lettura

## PARTNERS



Mod. MMV 2000



Corsa asse X: 2.000 mm  
 Corsa asse Y: 800 mm  
 Corsa asse Z: 700 mm  
 Tavola girevole in continuo:  $\varnothing$  800 mm

Mod. MMV 3200



Corsa asse X: 3.200 mm  
 Corsa asse Y: 1.000 mm  
 Corsa asse Z: 950 mm  
 Tavola girevole in continuo:  $\varnothing$  900 mm

Mod. MMV 4200 - 5200 - 6200



Corsa asse X: 4.200 - 5.200 - 6.200 mm  
 Corsa asse Y: 1.000 mm  
 Corsa asse Z: 980 mm  
 Tavola girevole in continuo:  $\varnothing$  900 mm

Mod. MAXXMILL 630



Corsa asse X: 500 mm  
 Corsa asse Y: 460 mm  
 Corsa asse Z: 450 mm  
 Tavola rotobasculante con vite:  $\varnothing$  630 mm

Mod. MAXXMILL 750



Corsa asse X: 750 mm  
 Corsa asse Y: 610 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Tavola rotobasculante con vite:  $\varnothing$  750 mm

Mod. UMILL 630



Corsa asse X: 500 mm  
 Corsa asse Y: 460 mm  
 Corsa asse Z: 450 mm  
 Tavola rotobasculante con motore torque:  $\varnothing$  630 mm

Mod. UMILL 750



Corsa asse X: 750 mm  
 Corsa asse Y: 610 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Tavola rotobasculante con motore torque:  $\varnothing$  750 mm

Mod. UMILL 1000



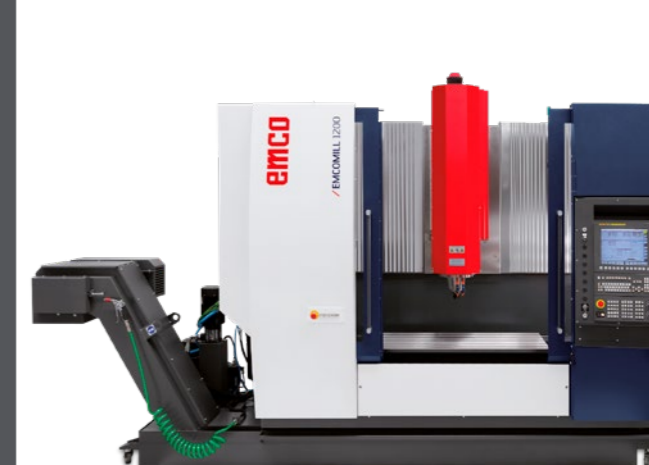
Corsa asse X: 900 mm  
 Corsa asse Y: 1.000 mm  
 Corsa asse Z: 700 mm  
 Tavola rotobasculante con motore torque:  $\varnothing$  1.000 mm

Mod. EMCOMILL 630



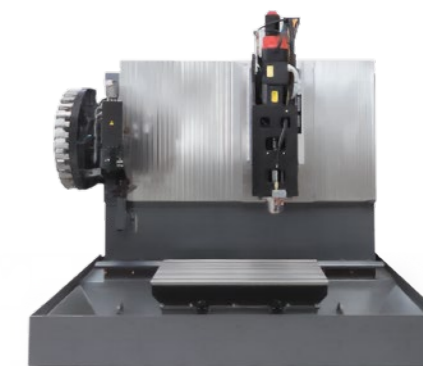
Corsa asse X: 630 mm  
 Corsa asse Y: 610 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Dimensione tavola: 800 x 650 mm  
 Giri mandrino: 12.000 - 15.000 Rpm

Mod. EMCOMILL 1200



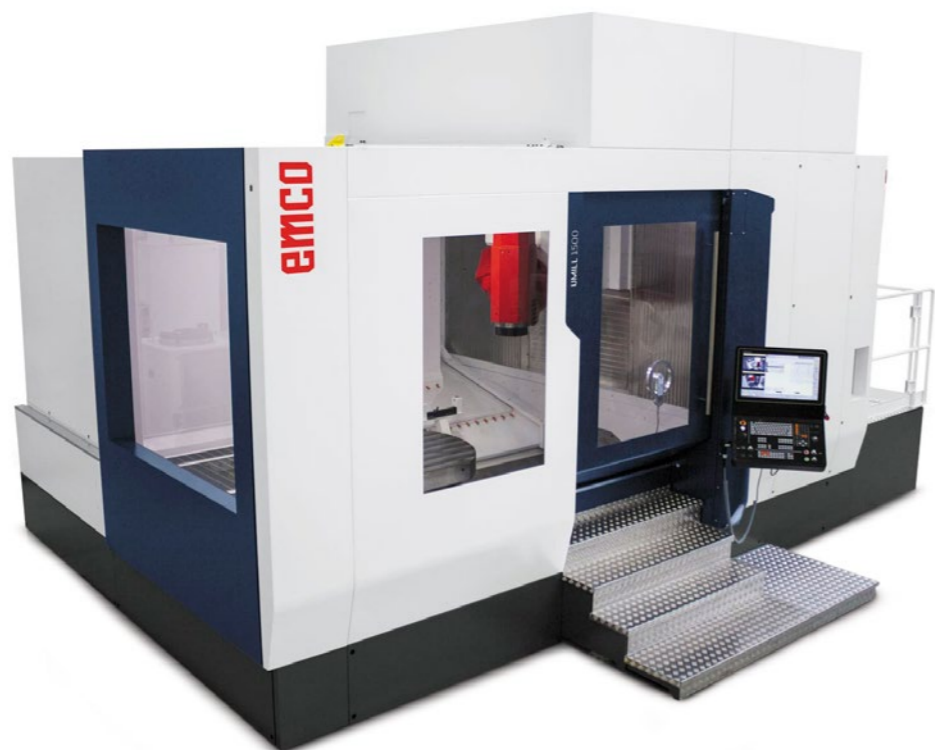
Corsa asse X: 1.200 mm  
 Corsa asse Y: 610 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Dimensione tavola: 1.340 x 650 mm  
 Giri mandrino: 12.000 - 15.000 Rpm

Mod. EMCOMILL 1800



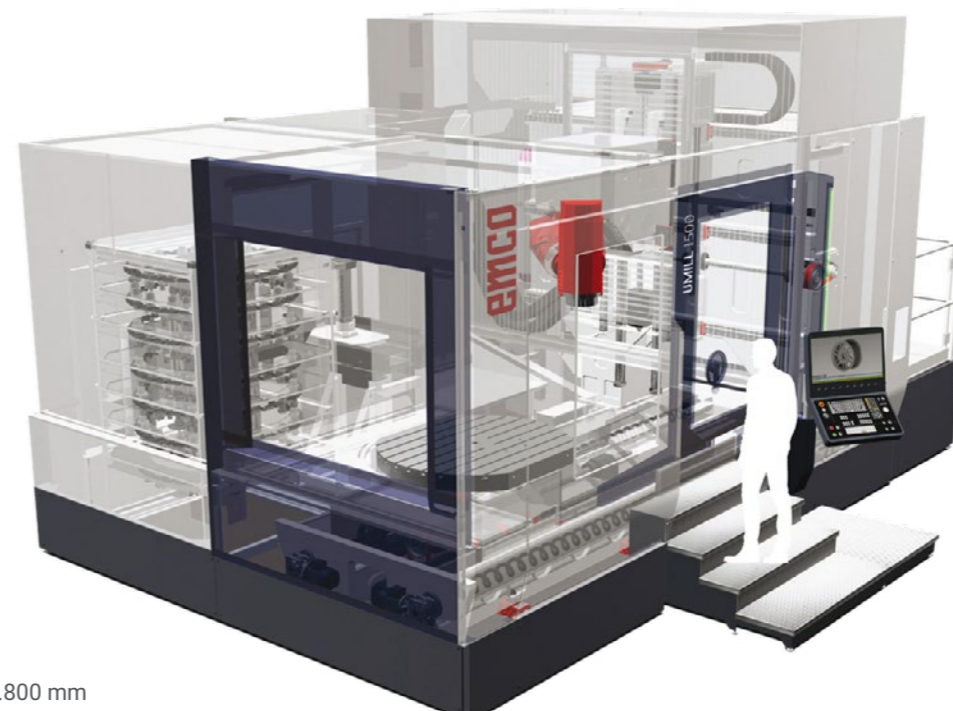
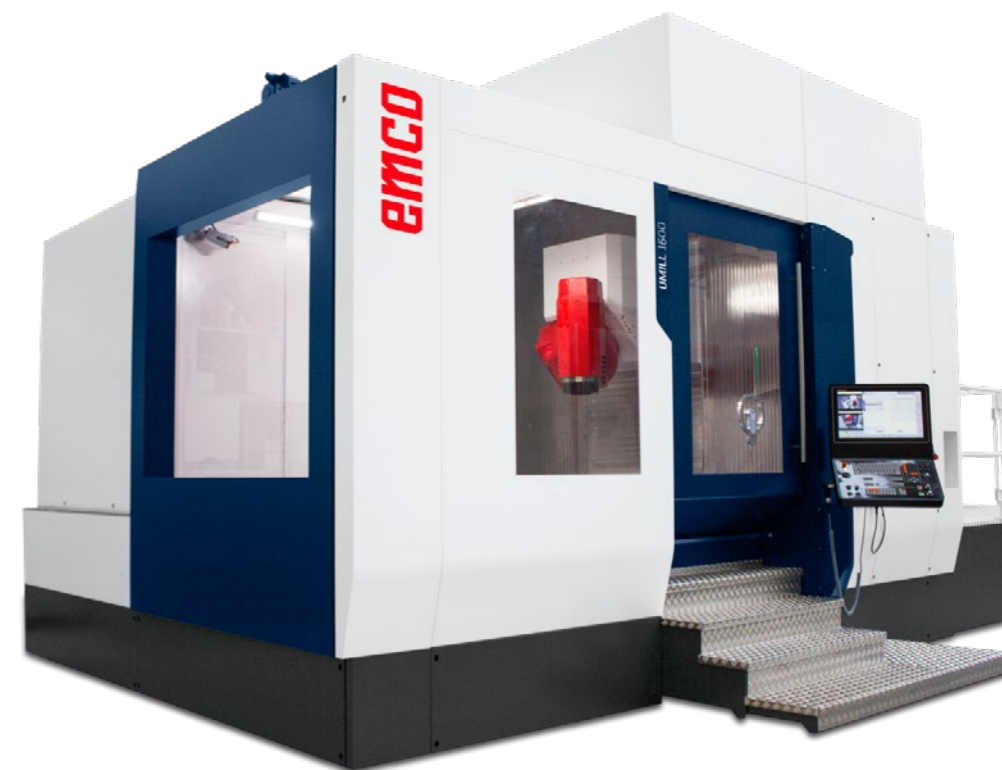
Corsa asse X: 1.800 mm  
 Corsa asse Y: 610 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Dimensione tavola: 2.000 x 650 mm  
 Giri mandrino: 12.000 - 15.000 Rpm

Mod. UMILL 1500



Corsa asse X: 1.500 mm  
 Corsa asse Y: 1.500 mm  
 Corsa asse Z: 1.100 mm  
 Tavola girevole in continuo:  $\varnothing$  1.400 mm

Mod. UMILL 1800



Corsa asse X: 1.800 mm  
 Corsa asse Y: 2.150 mm  
 Corsa asse Z: 1.250 mm  
 Tavola girevole in continuo:  $\varnothing$  1.700 mm

Mod. DYNAMILL G5



Corsa asse X: 2.500 - 4.000 - 6.000 - 8.000 mm  
 Corsa asse Y: 2.200 - 3.500 mm  
 Corsa asse Z: 1.300 - 1.500 mm

Mod. DYNAMILL



Corsa asse X: 2.500 mm (e oltre)  
 Corsa asse Y: 3.000 - 4.000 mm  
 Corsa asse Z: 2.000 - 2.500 mm

Mod. MEGAMILL



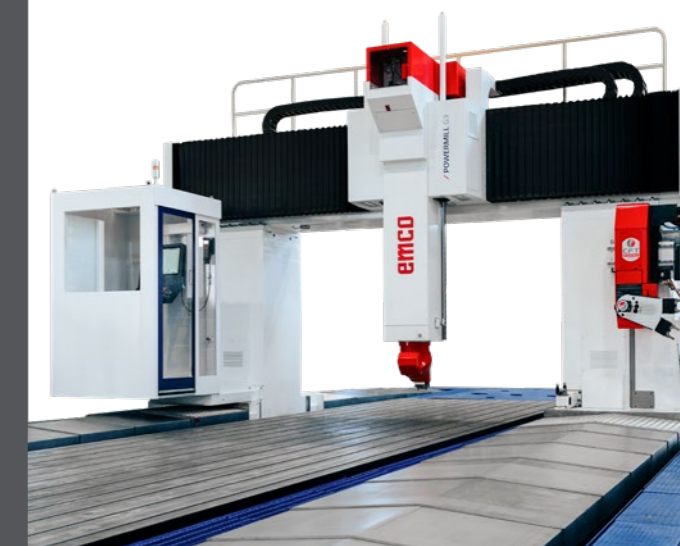
Corsa asse X: 7.500 mm (e oltre)  
 Corsa asse Y: 4.000 - 5.000 - 6.000 - 7.000 mm  
 Corsa asse Z: 1.500 - 2.000 - 2.500 mm

Mod. POWERMILL



Corsa asse X: 6.000 mm (e oltre)  
 Corsa asse Y: 4.000 - 5.000 - 6.000 - 7.000 mm  
 Corsa asse Z: 1.500 - 2.000 - 2.500 mm

Mod. POWERMILL G3



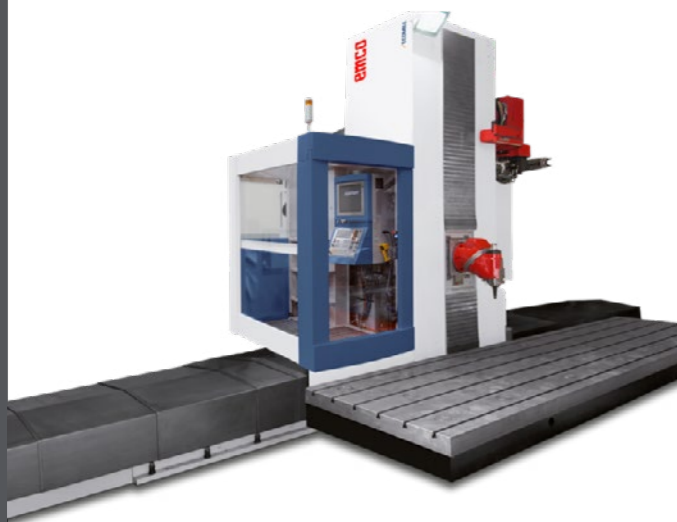
Corsa asse X: 6.000 mm (e oltre)  
 Corsa asse Y: 3.500 mm  
 Corsa asse Z: 1.500 mm

Mod. ECOMILL S



Corsa asse X: 3.000 mm fino a 14.000 mm  
 Corsa asse Y: 1.300 mm  
 Corsa asse Z: 2.000 mm  
 Slittone aggirato al montante

Mod. ECOMILL



Corsa asse X: 4.000 mm fino a 14.000 mm  
 Corsa asse Y: 1.300 mm  
 Corsa asse Z: 2.000 - 2.500 mm  
 Slittone box-in-box

Mod. ECOMILL PLUS



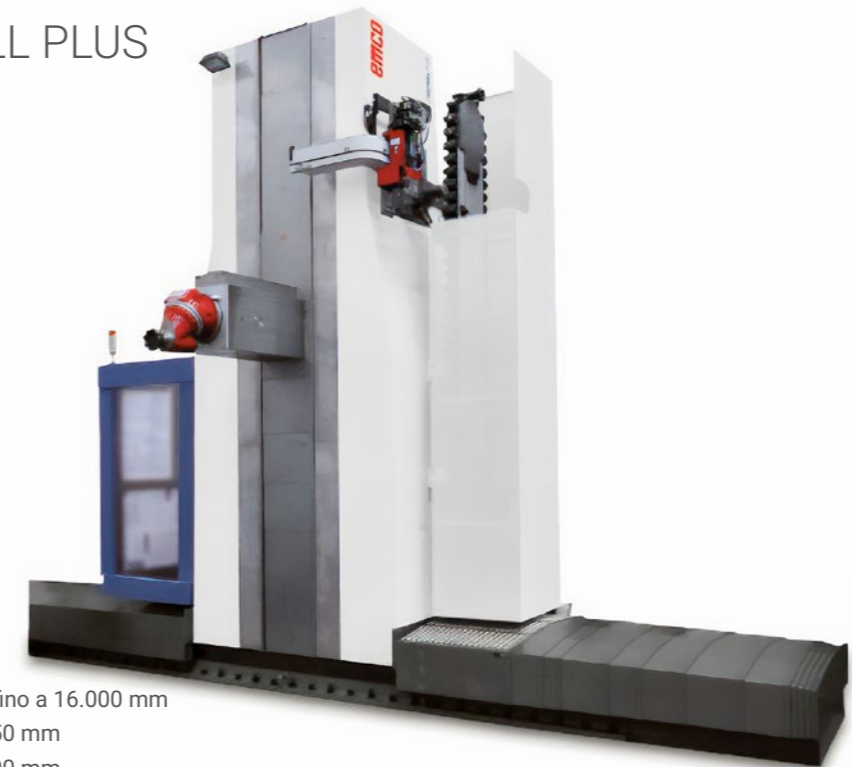
Corsa asse X: 4.000 mm fino a 14.000 mm  
 Corsa asse Y: 1.600 mm  
 Corsa asse Z: 3.000 mm  
 Slittone box-in-box

Mod. MECMILL



Corsa asse X: 6.000 mm fino a 16.000 mm  
 Corsa asse Y: 1.600 mm  
 Corsa asse Z: 3.500 - 4.000 mm  
 Slittone box-in-box

Mod. MECMILL PLUS



Corsa asse X: 6.000 mm fino a 16.000 mm  
 Corsa asse Y: 1.600 - 1.850 mm  
 Corsa asse Z: 4.000 - 5.000 mm  
 Slittone box-in-box

Mod. S 65



Max diam. tornibile: 310 mm  
 Volteggio sul banco: 540 mm  
 Distanza tra le punte: 680 mm

Mod. EMCOTURN E 65



Max diam. tornibile: 500 mm  
 Volteggio sul banco: 610 mm  
 Distanza tra le punte: 682 mm

Mod. MAXXTURN 95



Max diam. tornibile: 500 mm  
 Volteggio sul banco: 700 mm  
 Distanza tra le punte: 1.430 mm

Mod. MAXXTURN 110



Max diam. tornibile: 680 mm  
 Volteggio sul banco: 820 mm  
 Max lunghezza pezzo con contropunta: 1.500 - 2.000 - 3.500 mm

Mod. HYPERTURN 45



Max diam. tornibile: 300 mm  
 Volteggio sul banco: 430 mm  
 2 mandrini e 2 torrette

Mod. HYPERTURN 65 POWERMILL



Max diam. tornibile: 500 mm  
 Volteggio sul banco: 500 mm  
 Giri mandrino fresatura: 12.000 Rpm  
 Magazzino utensile

Mod. HYPERTURN 100 POWERMILL



Max diam. tornibile: 720 mm  
 Volteggio sul banco: 800 mm  
 Giri mandrino fresatura: 12.000 Rpm  
 Magazzino utensile

Mod. HYPERTURN 200 POWERMILL



Max diam. tornibile: 1.000 mm  
 Volteggio sul banco: 1.050 mm  
 Giri mandrino fresatura: 6.500 - 10.000 Rpm  
 Magazzino utensile

Mod. XR 760



Corsa asse X: 760 mm  
 Corsa asse Y: 400 mm  
 Corsa asse Z: 400 mm  
 Dimensioni tavola: 1.270 x 305 mm  
 Giri mandrino: 8.000 Rpm

Mod. XM 500 - 800



Corsa asse X: 500 - 850 mm  
 Corsa asse Y: 400 - 510 mm  
 Corsa asse Z: 450 - 500 mm  
 Dimensioni tavola: 600 x 320 mm - 950 x 500 mm  
 Giri mandrino: 10.000 - 12.000 Rpm

Mod. XM 1060 - 1200



Corsa asse X: 1.000 - 1.200 mm  
 Corsa asse Y: 600 - 610 mm  
 Corsa asse Z: 600 - 610 mm  
 Dimensioni tavola: 1150 x 600 mm - 1.300 x 600 mm  
 Giri mandrino: 10.000 - 12.000 Rpm

Mod. XM 1300 - 1600



Corsa asse X: 1.300 - 1.600 mm  
 Corsa asse Y: 700 - 700 mm  
 Corsa asse Z: 700 - 700 mm  
 Dimensioni tavola: 1.450 x 700 mm - 1.750 x 700 mm  
 Giri mandrino: 10.000 - 12.000 Rpm

Mod. XM 1690 - 2090



Corsa asse X: 1.610 - 2.020 mm  
 Corsa asse Y: 920 - 920 mm  
 Corsa asse Z: 820 - 820 mm  
 Dimensioni tavola: 1.800 x 850 mm - 2.100 x 850 mm  
 Giri mandrino: 10.000 - 12.000 Rpm

Mod. VHM 1300 - 1600 - 2000 con guide piane



Corsa asse X: 1.300 - 1.600 - 2.000 mm  
 Corsa asse Y: 700 - 800 - 870 mm  
 Corsa asse Z: 700 - 800 - 800 mm  
 Dimensioni tavola: 1.500 x 650 mm - 1.800 x 840 mm - 2.200 x 850 mm  
 Giri mandrino: 6.000 Rpm con cambio gamma

Mod. MUX 600 - 800  
Fresatura / Tornitura



Corsa asse X: 1.300 - 1.610 mm  
Corsa asse Y: 700 - 910 mm  
Corsa asse Z: 700 - 800 mm  
Tavola girevole:  $\varnothing$  620 - 800 mm  
Giri mandrino: 12.000 Rpm

Mod. PTX 620



Corsa asse X: 620 mm  
Corsa asse Y: 520 mm  
Corsa asse Z: 460 mm  
Tavola girevole:  $\varnothing$  650 mm  
Giri mandrino: 12.000 - 18.000 Rpm

Mod. DL 2112 - 3112 - 4112



Corsa asse X: 2.100 - 3.100 - 4.100 mm  
Corsa asse Y: 1.220 mm  
Corsa asse Z: 800 mm  
Distanza tra le colonne: 1.400 mm

Mod. DL 3116 - 4116



Corsa asse X: 3.100 - 4.100 mm  
Corsa asse Y: 1.600 mm  
Corsa asse Z: 1.000 mm  
Distanza tra le colonne: 1.800 mm

Mod. QT 500



Altezza punte: 180 mm  
Distanza tra le punte: 500 mm  
Passaggio barra: 38 mm  
Diametro mandrino autocentrante: 200 mm

Mod. QT 1000 - 1500



Altezza punte: 230 mm  
Distanza tra le punte: 1.000 - 1.500 mm  
Passaggio barra: 79,5 mm  
Diametro mandrino autocentrante: 250 mm

Mod. HV 1000 - 2000 - 3000



Altezza punte: 350 mm  
Distanza tra le punte: 1.000 - 2.000 - 3.000 mm  
Passaggio barra: 105 mm  
Diametro mandrino autocentrante: 320 mm

Mod. MLS 200/300



Max diam. tornibile su banco: 530 mm  
 Max diam. tornibile su carro: 300 mm  
 Max lunghezza tornibile: 400 mm  
 Passaggio barra:  $\varnothing$  44

Mod. TMH 320 - 350



Max diam. tornibile su banco: 300 - 300 mm  
 Max diam. tornibile su slitta: 400 - 400 mm  
 Passaggio barra:  $\varnothing$  76 -  $\varnothing$  92

Mod. TMH 500



Max diam. tornibile su flangia: 900 mm  
 Max diam. tornibile su slitta: 620 mm  
 Max lunghezza tornibile: 740 mm  
 Passaggio barra:  $\varnothing$  130

Mod. VTL 70



Max diam. tornibile: 800 mm  
 Max altezza tornibile: 600 mm  
 Max peso del pezzo: 800 kg  
 Velocità mandrino: 2.000 Rpm

Mod. NX 3F - 4F



Corsa asse X: 400 - 600 mm  
 Corsa asse Y: 300 - 400 mm  
 Corsa asse Z: 300 - 400 mm  
 Dim. vasca: 920 x 590 x 350 mm - 1.250 x 780 x 490 mm

Mod. IRIS 3 - 4



Corsa asse X: 400 - 600 mm  
 Corsa asse Y: 300 - 400 mm  
 Corsa asse Z: 300 - 400 mm  
 Dim. vasca: 950 x 590 x 350 mm - 1.110 x 770 x 450 mm

Mod. IRIS 6



Corsa asse X: 1.000 mm  
 Corsa asse Y: 600 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Dim. vasca: 1.700 x 1.000 x 600 mm

Mod. IRIS 8



Corsa asse X: 2.000 mm  
 Corsa asse Y: 750 - 1.000 mm  
 Corsa asse Z: 650 - 800 mm  
 Dim. vasca: 2.800 x 1.500 x 1.000 mm

Mod. AD 25 - 35



Corsa asse X: 400 - 600 mm  
 Corsa asse Y: 300 - 400 mm  
 Corsa asse Z: 190 - 290 mm  
 Dim. vasca: 790 x 560 x 190 mm - 990 x 620 x 290 mm

Mod. AV 25 - 35



Corsa asse X: 400 - 600 mm  
 Corsa asse Y: 300 - 400 mm  
 Corsa asse Z: 250 - 400 mm  
 Dim. vasca: 700 x 650 x 250 mm - 1.060 x 750 x 400 mm

Mod. AV 60



Corsa asse X: 800 mm  
 Corsa asse Y: 600 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Dim. vasca: 1.300 x 1.040 x 500 mm

Mod. AV 80



Corsa asse X: 1.000 mm  
 Corsa asse Y: 600 mm  
 Corsa asse Z: 500 mm  
 Dim. vasca: 1.500 x 1.040 x 500 mm



## RETTIFICATRICI TANGENZIALI

Mod. ROTAX 7 - 9 - 12  
con tavola rotante



Max Diam. Rettificabile: 700 - 900 - 1.200 mm  
Tavola rotante:  $\varnothing$  400 - 700 - 1.100 mm

Mod. MINI 7 - 12 - 15



Max superficie rettificabile:  
800 x 500 mm - 1.300 x 600 mm - 1.600 x 600 mm

Mod. DELTA MAXI



Max superficie rettificabile:  
1.200 / 1.500 / 2.000 x 775 mm  
2.000 / 2.500 / 3.000 x 1.000 mm  
2.000 / 2.500 / 3.000 x 1.100 mm

## LAPIDELLI



Mod. LF 350  
con tavola fissa



Max superficie rettificabile: 155 x 360 mm

Mod. LC 400 - 500  
con tavola rotante



Max superficie rettificabile:  $\varnothing$  400 - 500 mm

Mod. LP 500 - 200  
con tavola oscillante



Max superficie rettificabile: 500 x 200 mm

Mod. MT



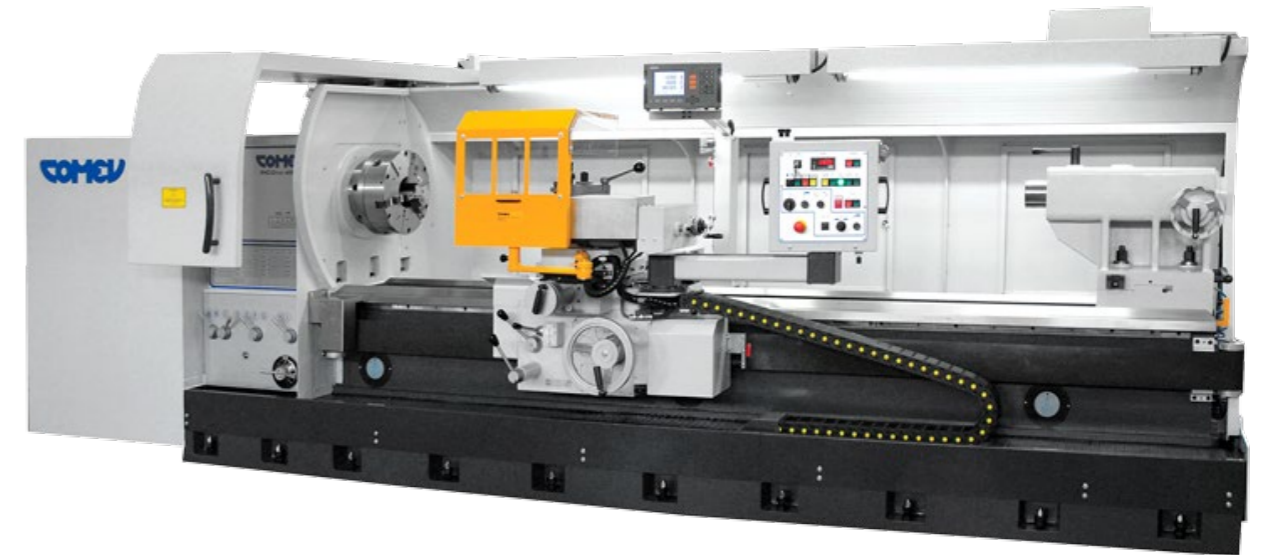
Altezza punte: 200 - 220 - 260 mm  
 Distanza tra le punte: 1.000 - 1.500 - 2.000 mm  
 Passaggio barra: 52 (200) - 62 (220 - 260) mm

Mod. CM



Altezza punte: 260 - 300 - 350 - 400 mm  
 Distanza tra le punte: 1.000 - 1.500 - 2.000 - 2.500 - 3.000 - 3.500 - 4.000 mm  
 Passaggio barra: 110 mm

Mod. PICOTRE



Altezza punte: 380 - 450 - 500 - 550 mm  
 Distanza tra le punte: da 2.000 a 10.000 mm  
 Passaggio barra: 130 - 160 - 230 mm

Mod. PICODUE EVO



Altezza punte: 260 - 300 - 350 - 400 mm  
 Distanza tra le punte: da 1.000 a 5.000 mm  
 Passaggio barra: 110 - 130 mm

Mod. E-TURN



Curvatura tubo: fino a  $\varnothing$  52 mm DX e SX in processo

Mod. ELECT



Curvatura tubo: fino a  $\varnothing$  150 mm DX e SX convertibile

Mod. 4-RUNNER



Curvatura tubo: fino a  $\varnothing$  22 mm DX e SX in processo

Mod. SMART



Curvatura tubo: fino a  $\varnothing$  28 mm DX e SX in processo

Mod. DH 40 doppia testa



Piegafilo: fino a  $\varnothing$  12 mm da coil o da barra

Mod. E-FLEX monotesta



Piegafilo: fino a  $\varnothing$  10 mm da coil

Mod. 3-RUNNER



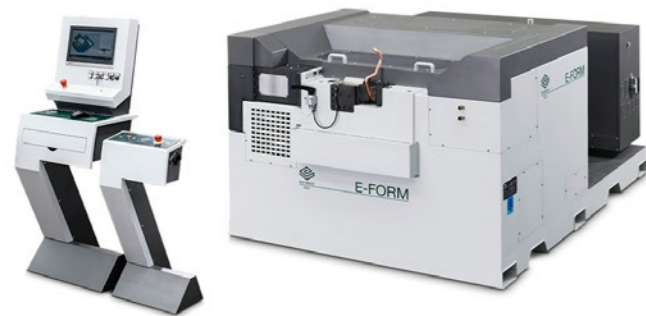
Sagomatura tubo: fino a  $\varnothing$  28,6 mm  
Sistema di raddrizzatura, taglio e sagomatura del tubo  
Alimentazione da coil  
6 stazioni di lavoro

Mod. AST 8 - VE



Sagomatura tubo: fino a  $\varnothing$  40 mm  
Sagomatubi verticale completamente elettrica  
Spinta fino a 80 Kn  
6 stazioni di lavoro

Mod. E-FORM



Sagomatura tubo: fino a  $\varnothing$  50 mm  
Sagomatubi completamente elettrica con rullatore CNC  
Spinta fino a 100 Kn  
9 stazioni di lavoro

Mod. AST 30



Sagomatura tubo: fino a  $\varnothing$  40 mm  
Sagomatubi elettroidraulica  
Spinta fino a 80 Kn  
6 stazioni di lavoro

Mod. LT-FREE



Testa di taglio: 5 assi  
Area di lavoro: fino a 3.000 x 1.000 mm  
Laser: Fibra

Mod. LT 360



Robot di taglio  
Area di lavoro: fino a 1.500 x 1.000 mm  
Laser: Fibra

Mod. LC 5 (Tubo - Lamiera)



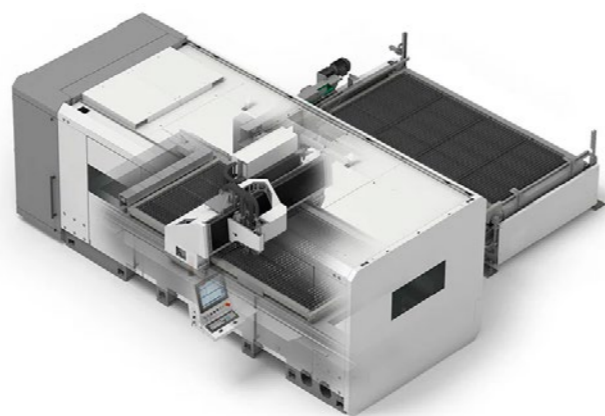
Area di lavoro Lamiera: fino a 6.000 x 2.000 mm  
 Area di lavoro Tubo: fino a  $\varnothing$  120 mm e lunghezza 8.500 mm  
 Laser: Fibra

Mod. LS 7



Accelerazione assi: 2G  
 Laser: Fibra

Mod. LS 5



Area di lavoro: da 3.000 x 1.500 mm a 6.000 x 2.000 mm  
 Laser: Fibra  
 Potenza: 12 Kw

Mod. LT FIBER EVO



Tubo: fino a  $\varnothing$  152,4 mm  
 Laser: Fibra

Mod. LT 7



Tubo: da  $\varnothing$  12 mm a  $\varnothing$  152,4 mm  
 Laser: Fibra

Mod. LT 8.20



Tubo: da  $\varnothing$  12 mm a  $\varnothing$  240 mm  
 Laser: Fibra

Mod. LT 14 FIBER



Tubo: fino a  $\varnothing$  355 mm  
 Laser: Fibra



BLM GROUP

## SISTEMI DI TAGLIO A DISCO

### Mod. TWINCUT



Taglio singolo: Max  $\varnothing$  80 mm  
Taglio doppio 2X: Max  $\varnothing$  45 mm  
Lunghezza pezzi: fino a 6.090 mm

### Mod. TS 72



Taglio: Max  $\varnothing$  102 mm  
Regolazioni automatiche  
Lunghezza pezzi: fino a 4.500 mm

### Mod. CM 602



Tubo: Max  $\varnothing$  102 mm  
Barre piene: Max  $\varnothing$  65 mm su leghe in acciaio  
Barre piene: Max  $\varnothing$  102 mm su leghe di alluminio e ottone  
Lunghezza di taglio: da 5 a 550 mm

**PIEROBON**  
MACCHINE UTENSILI

[info@pierobonmacchineutensili.it](mailto:info@pierobonmacchineutensili.it)  
[www.pierobonmacchineutensili.it](http://www.pierobonmacchineutensili.it)